EUROSTEP
Posadzki i nawierzchnie syntetyczne

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Numer referencyjny: TDSSCRATCHCOAT

Wersja.: 1.1 / 23.10.2026

EUROPOX SCRATCHCOAT

OPIS:

Europox Scratchcoat to dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, tworząca gładką i wytrzymałą powierzchnię o dobrych właściwościach mechanicznych żywica epoksydowa będąca częścią systemu podłogowego. Produkt posiada atest Państwowego Związku Higienicznego, **przeznaczony jest do profesjonalnego zastosowania w systemach posadzkowych w budynkach użyteczności publicznej, w tym służby zdrowia, parkingach podziemnych oraz w obiektach usługowych, garażowych, magazynowych przemysłowych, w tym w branży spożywczej.** Standardowo zapewnia wykończenie w połysku; w przypadku wymagań estetycznych może być wykończona powłoką PU MG Matt lub Satin Gloss, która zwiększa odporność na ścieranie, obciążenia mechaniczne i chemiczne oraz zapewnia ochronę UV, ograniczając proces żółknięcia. Materiał stosowany jako warstwa gruntująca, warstwa konstrukcyjna lub spoiwo w systemach z wypełniaczami mineralnymi, takimi jak piasek kwarcowy, żwir lub zaprawy dekoracyjne. Wyrób będący częścią systemu posadzkowego charakteryzuje się klasą palności **Bfl (trudnozapalny) dla systemów posadzek o grubości od 0,5 do 6 mm**, co potwierdza jej wysoką odporność na rozprzestrzenianie ognia. Klasyfikacja została określona na podstawie odpowiednich badań zgodnych z normą PN-EN 13501-1, co potwierdza raport RKS 136/10/2026. **Klasyfikacja Bfl obejmuje całą paletę kolorystyczną systemu posadzkowego**, niezależnie od wybranego koloru.

ZUŻYCIE/WYDAJNOŚĆ:

Produkt	Zużycie/wydajność
Europox Scratchcoat	0,5 kg – 1,0 kg/m^2

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

- Przed aplikacją należy dokładnie usunąć z podłoża kurz i luźne cząstki, najlepiej przy użyciu miotły i/lub odkurzacza przemysłowego;
- Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od zabrudzeń, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń;
- Podłoże powinno być nośne, o wytrzymałości na ściskanie min. 25 N/mm^2 oraz przyczepności min. 1,5 N/mm^2; słabe warstwy betonu i luźne jastrychy należy usunąć, a ubytki wypełnić uszczelniaczem Eurostep Sealer E; NIE STOSOWAĆ WYPEŁNIACZY NA BAZIE POLIESTROWEJ – BRAK PRZYCZEPNOŚCI;
- W przypadku aplikacji na warstwę epoksydową starszą niż 48 godzin wymagane jest wykonanie testu przyczepności (testu łączenia).

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża:	Minimum 5°C, maksimum +30 °C
Temperatura otoczenia:	Minimun 5°C, maksimum +30 °C
Wilgotność względna powietrza:	Maximum 80% R.H.
Wilgotność podłoża (test z użyciem miernika karbidowego).	< 4% wilgotności
Punkt rosy:	Uwaga na kondensację!

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału powinna być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, aby ograniczyć ryzyko kondensacji, powstawania białych przebarwień oraz lepkości (tworzenia się karbaminów) na powierzchni podłogi.

- Należy sprawdzić, czy zestaw zawiera właściwe składniki A + B.
- Mieszanie jest kluczowe – należy ściśle przestrzegać czasu mieszania, w przeciwnym razie nie zajdzie reakcja chemiczna.
- Podczas aplikacji materiału należy stosować odzież ochronną oraz rękawice.

MIESZANIE:

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B ***= 86 : 14***

WŁAŚCIWOŚCI:

Nieprzepuszczalne dla cieczy
Bez rozpuszczalników
Bardzo dobra odporność chemiczna
Bardzo dobra odporność mechaniczna

PARAMETRY TECHNICZNE:

Lepkość[1] [mPa·s]	2000-2500
Gęstość[3] [g/cm^3]	1,64
Gęstość[3] [g/cm^3] GEBA	1,73
Twardość Shore'a[2]	> D80
Izolacja przewodnictwa elektrycznego	
Czas przetwarzania w 20°C [min]	~20
Wytrzymałość na ściskanie[4] [N/mm^2]	> 65
Wytrzymałość na zginanie[4] [N/mm^2]	> 35
Proporcje mieszania	86 A – 14 B
Wytrzymałość na odrywanie[4] [N/mm^2]	> 1,5

1 Brookfield, LV3, 30 RPM, 23°C
2 ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H
3 DIN 53505, 14 days / +23°C / 50% R.H
4 EN 4624, 14 days / + 23 °C / 50% R.H

OPAKOWANIE:

Składnik A+B: 25 kg zestaw
Składnik A: 21,5 kg
Składnik B: 3,5 kg

FORMA:

Składnik A: Płynny, kolorowy
Składnik B: Płynny, bezbarwny do lekko żółtej

Dostępne w szerokiej gamie kolorów **RAL, NCS i Sikkens**; inne kolory dostępne na życzenie.

Zaleca się zamówienie całego materiału na jeden projekt, ponieważ stosowanie różnych partii może powodować niewielkie różnice kolorystyczne – aby tego uniknąć, należy zamówić całość materiału jednocześnie.

W bezpośrednim świetle słonecznym mogą wystąpić przebarwienia lub odchylenia koloru, co nie wpływa na właściwości użytkowe ani wydajność powłoki.

APLIKACJA:

Aplikacja warstwy samopoziomującej

Po prawidłowym wymieszaniu materiał należy równomiernie rozprowadzić na podłożu za pomocą rakli lub pacy. Po ok. 15 minutach można rozpocząć odpowietrzanie przy użyciu wałka kolczastego. Materiał charakteryzuje się długim czasem otwartym, co pozwala na dokładne odpowietrzenie i poprawę powierzchni; zastosowanie wałka kolczastego służy głównie odpowietrzeniu warstwy.

Uzyskanie gładkiej, jednolitej powierzchni wymaga przestrzegania wytycznych aplikacji: stosowania odpowiedniego mieszadła (np. Collomix WK 70), pracy na zamkniętej powierzchni oraz użycia metalowego wałka kolczastego po ok. 15 minutach od aplikacji.
Przed rozpoczęciem prac materiał powinien mieć temperaturę pokojową.

UWAGI:

- Nie stosować na wilgotnych podłożach.
- Po aplikacji chronić powłokę przed wilgocią i kondensacją przez min. 24 h.
- Podłoże i strefy przyległe muszą być czyste i przygotowane przed aplikacją.
- Materiał po wymieszaniu zużyć w czasie przydatności do obróbki.
- Nieprawidłowa naprawa rys może skutkować ich ponownym wystąpieniem i obniżeniem trwałości.
- Wysoka temperatura lub ogrzewanie podłogowe w połączeniu z obciążeniem punktowym może powodować odkształcenia powłoki.
- Do ogrzewania stosować wyłącznie nagrzewnice elektryczne.
- Podczas nakładania materiału należy upewnić się, że noszony jest odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA:

Aby zachować estetykę podłogi, powierzchnię należy utrzymywać w czystości, a wszelkie rozlane substancje usuwać na bieżąco. Czyszczenie prowadzić regularnie przy użyciu podstawowych metod mechanicznych oraz odpowiednich detergentów i środków pielęgnacyjnych. Stosować wodę letnią; **nie używać wody o temperaturze powyżej 40 °C.**

UWAGI PRAWNE:

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i wykorzystania końcowego produktów Eurostep, zostały podane w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie odnośnie produktów. Są one ważne dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, obrabiane i stosowane w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami firmy Eurostep. W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach panujących na budowie są tak duże, że nie ma gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, a z niniejszych informacji, pisemnych zaleceń, ani z żadnych innych oferowanych porad nie można wywodzić żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego.
Użytkownik produktów musi sprawdzić, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania i celu. Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są przyjmowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostawy. Firma Quartzline B.V., będąca właścicielem marki Eurostep Poland oświadcza, że skład jakościowy i ilościowy produktów SL-EP Scratchcoat oraz Europox Scratchcoat jest identyczny. Użytkownicy muszą zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty danych technicznych dla danego produktu, której egzemplarze będą dostarczane na żądanie.

EUROSTEP
Posadzki i nawierzchnie syntetyczne

CZAS UTWARDZENIA:

Czas przetwarzania po czasie mieszania + reakcja wstępna w temp. 20°C	20 min
Suchość w dotyku w 20°C	5 h
Ruch pieszy	2 dni
Całkowite utwardzenie w 20°C	7 dni

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do 30°C.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO:

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.

PODSTAWA DANYCH:

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszym arkuszu danych technicznych zostały opracowane na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić ze względu na okoliczności, na które nie mamy wpływu.

Aby uzyskać więcej informacji na temat produktów Eurostep lub w celu uzyskania porady technicznej prosimy o kontakt:

Eurostep Poland Sp. z o.o.
Tymiankowa 37/39
95-054 Ksawerów
Poland

Tel.: +48 609 222 050

www.Eurostep.pl